更新日;2014/8/2

処理施設

施設の設置場所

産業廃棄物処分業 中間処理施設	第一工場	設置場所	兵庫県姫路市飾磨区今在家1113番5
		施設名称	(1)破砕施設
	第二工場	設置場所	兵庫県姫路市飾磨区構1117番地
		施設名称	(2)破砕施設、(3)破砕施設、(4)破砕施設 固形燃料化施設、溶融施設

施設の処理能力

※表中の処理能力における稼働時間は、8時間／日

施設の種類		施設の設置日	処理を行う産業廃棄物の種類及び処理能力(t／日)				
			廃プラスチック類	紙くず	木くず	繊維くず	金属くず
第一工場	(1)破砕施設	平成17年7月28日	4．43	3．41	4．74	1．36	4．15
第二工場	(2)破砕施設	平成 8年7月15日	1．50	2．30			
	(3)破砕施設	平成22年5月17日	3．30	2．47			
	(4)破砕施設	平成14年6月 3日			2．01	1．18	
	第二工場破砕施設合計		4．80	4．77	2．01	1．18	
	固形燃料化施設	平成10年9月24日	4．00				
	溶融施設	平成22年2月19日	0．32				

施設の構造及び設備の概要

施設の種類			概　要
第一工場	(1)破砕施設	一軸式破砕機	・飛散・流出に対する防止措置 ①倉庫内で保管　②フレコン、コンテナで保管 ・騒音・振動防止方法 ①作業時工場扉の閉鎖
第二工場	(2)破砕施設	横型粉砕機	
	(3)破砕施設	一軸式破砕機	
	(4)破砕施設	破砕機(クラッシャー)	
	固形燃料化施設	横型雑芥処理装置	・電気炉溶融　→　自然冷却固化
	溶融施設	電気溶融式(エコデンパッカー)	・発砲スチロール専用 ・固化スチロールインゴット(再生原料)

その他処理関連設

処理の種類		設備名称　(型式)	備考
第一工場	圧縮処理	全自動連続式圧縮機コンパクター　(SPAW－B－40H)	有価物専用
	破砕処理	一軸式破砕機　(RZS－1000G)	有価物専用
	裁断処理	廃プラ切断機　(CM－650)	有価物専用
		ギロチン裁断機　(G25)	
第二工場	圧縮処理	全自動連続式圧縮機コンパクター　(SPAW－A－30H)	
第三工場	圧縮処理	全自動連続式圧縮機コンパクター　(SPAW－B－50H)	有価物専用

有限会社エコ・マテリアル