処理フロー

廃プラスチック燃料化処理フロー

産業廃棄物（受入原料）

廃プラスチック　繊維くず　紙くず　木くず

分別処理

(1) 廃プラスチック再生原料（発泡スチロール含む）は専用処理工程へ
(2) 破砕処理不要品は混合処理工程へ

破砕処理

（1）破砕施設（第一工場）

（3）破砕施設（第二工場）

（2）破砕施設（第二工場）

（3）破砕施設（第二工場）

混合処理

廃プラスチック類
（廃プラスチック類、繊維くず、紙くず、木くず混合）

廃プラスチック類
（混合なし）

資 源 物

セメント製造
燃料／原料

ボイラー
燃料

製鉄原料
（還元剤）

出　荷

荷姿 ; 圧縮減容梱包、フレコンバッグ、専用コンテナ （バラ積み）

更新日;2014/8/2

固形燃料化処理フロー

産業廃棄物
（受入原料）

廃プラスチック　繊維くず

分別処理

固形燃料化可能な廃プラスチック類を分別

破砕処理
（一次）

（1）破砕施設（第一工場）

（3）破砕施設（第二工場）

破砕処理
（二次）

（2）破砕施設（第二工場）

固形燃料化

固形燃料化施設（第二工場）

資 源 物

固形燃料（RDF）

出　荷

荷姿 ; フレコンバッグ

有限会社エコ・マテリアル

更新日;2014/8/2

プラスチック再生原料化処理フロー

産業廃棄物
（受入原料）

↓

分別処理

廃プラスチック類

↓

（1）廃プラスチック類から発泡スチロールを分別
（2）廃プラスチック類から指定材質のプラスチック類を分別

↓

（1）発泡スチロール

↓

溶融処理

→

溶融施設（第二工場）

↓

固化スチロール
（PSインゴット）

（2）指定プラスチック類

↓

破砕処理

↓

各種プラスチック再生原料
（PE、PP、PS、PET 等）

資 源 物

↓

出　荷

荷姿 ; 圧縮減容梱包、フレコンバッグ、専用コンテナ （バラ積み）

有限会社エコ・マテリアル